



Roll cage certification guide

Guía de certificación de la estructura de seguridad





ATTENTION / ATENCIÓN



In order to obtain the Roll Cage documentation, full compliance with the points that appear in this document is essential.

Para la obtención de la documentación de la estructura de seguridad es imprescindible el cumplimiento total de los puntos que aparecen en este documento.

The roll cage must be photographed without painting. We recommend not painting it until this certification process has been satisfactorily completed.

La estructura de seguridad debe de ser fotografiada sin pintar. Recomendamos no pintarla hasta no haber concluido este proceso de certificación satisfactoriamente.

The requested photographs must be taken in good quality and in an environment with good lighting.

Las fotografías solicitadas tendrán que realizarse en buena calidad y en un entorno con una buena iluminación.

AST Roll Cages will not be responsible for a bad installation of the Roll Cage, as well as unauthorized modifications.

AST Roll Cages no se responsabilizará de una instalación mal realizada de la estructura de seguridad, así como de modificaciones no autorizadas.

The modification of the Roll Cage with tubes, brackets, supports, reinforcements, screws, sleeves... is not allowed and will make it impossible to obtain the documentation.

Modificar la estructura de seguridad con tubos, soportes, refuerzos, casquillos, tornillos... no está permitida y hará imposible la obtención de la documentación.

If you have any questions, please contact us. We are at your disposal:

Ante cualquier consulta, contacte con nosotros. Estamos a su entera disposición:



tech.support@astrollcages.com



+34 684 710 687



Attention!

Before starting, please read this guide until you understand all the steps required to successfully complete the certification process for your roll cage. If you have any questions, please contact our technical support team using the following contact methods:

¡Atención!

Antes de comenzar, lea esta guía hasta haber entendido todos los pasos a seguir para completar de forma satisfactoria el proceso de certificación de su estructura de seguridad. Si tiene cualquier duda al respecto, comuníquese con nuestro soporte técnico en las siguientes vías de contacto:



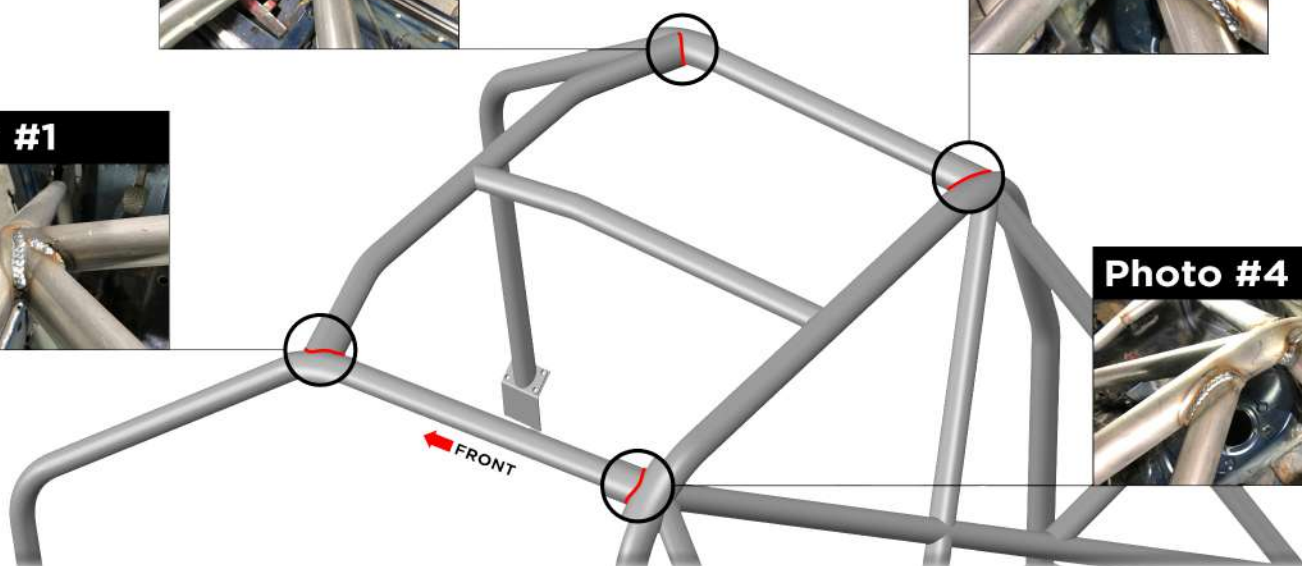
tech.support@astrollcages.com



+34 684 710 687

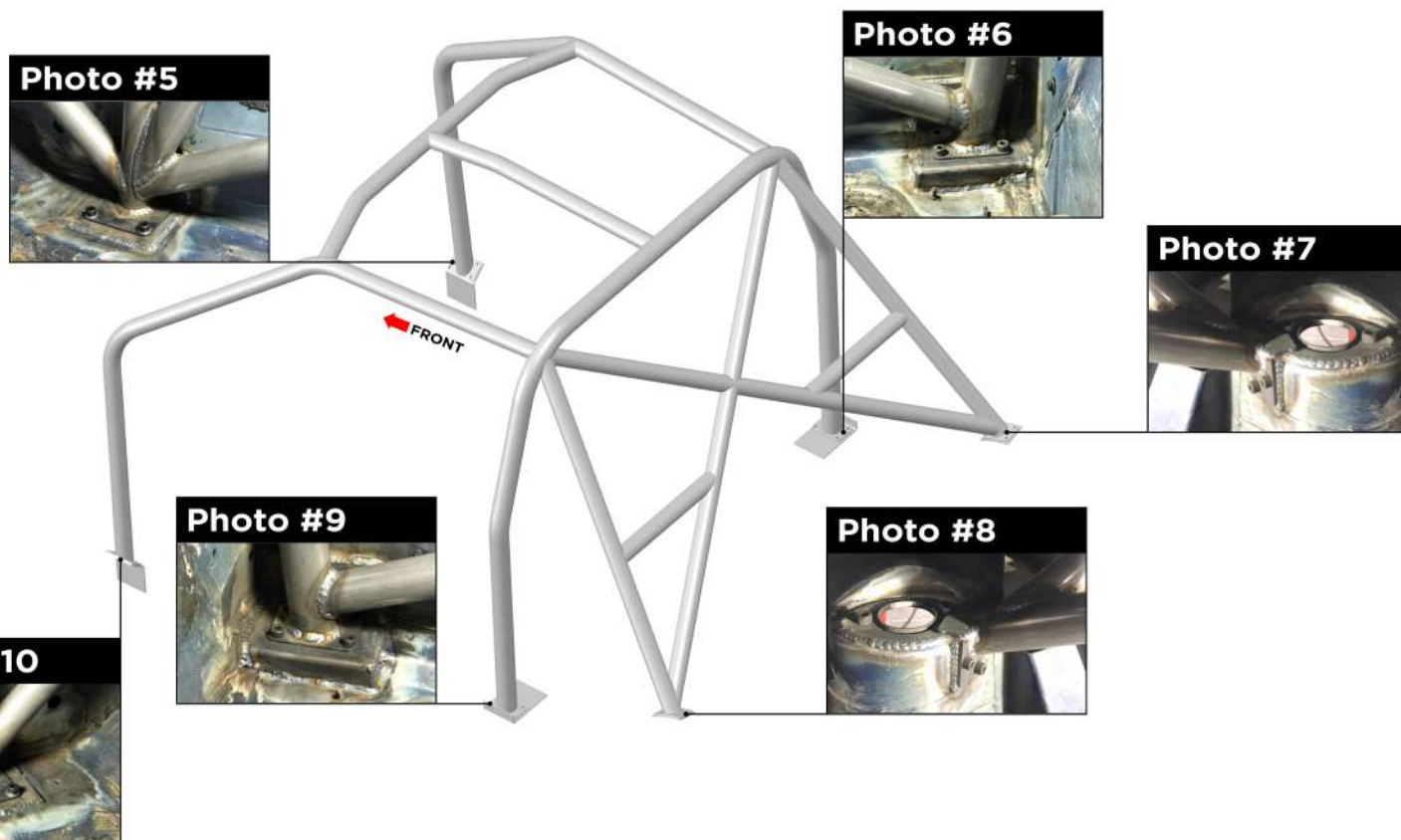
1

Take pictures of the weld seams shown / Haga fotos de estas zonas soldadas



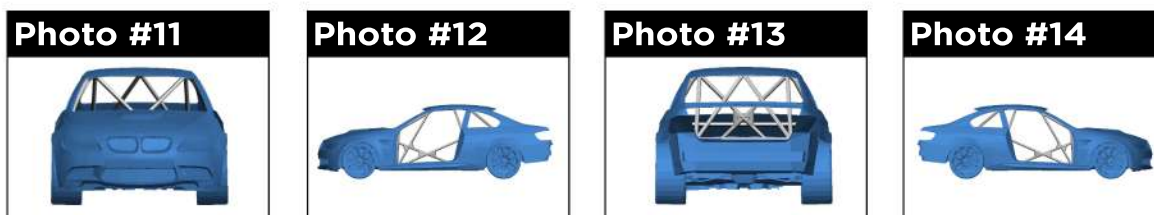
2

Take photos of that welded plates / *Haga fotos de estas bases soldadas*



3

Take photos of that vehicle views / *Haga fotos de estas vistas del vehículo*



4

Send us your pictures / *Envíenos las fotografías*



You should have a total of 14 pictures.
Deberías de tener un total de 14 fotos.



Find the Serial Number in the documentation email.
Localiza el Número de Serie en el email de la documentación.

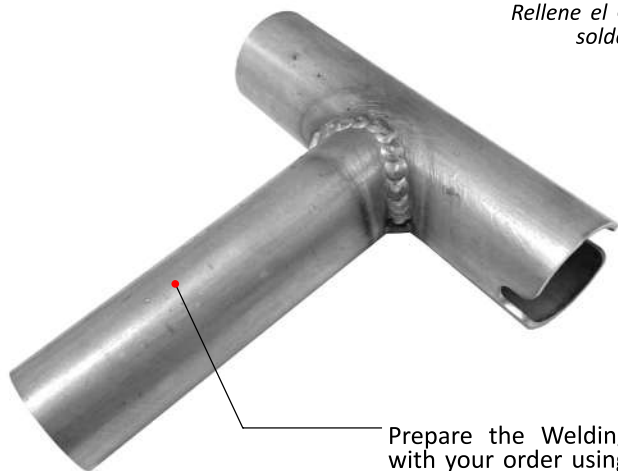
Send us your pictures by email
with the Serial Number as subject.
*Envíenos las fotos por email poniendo
el Número de Serie en el asunto.*

certificaciones@astrollcages.com

5

Weld & fill / Suelde y complete

Fill the Welding and installation certificate attached in your order
 Rellene el Certificado de instalación y soldadura, incluido en su pedido



Prepare the Welding Sample included with your order using the same welding technique and quality as those used to install the roll cage

Suelde la probeta incluida en su pedido. Será obligatorio utilizar la misma técnica y calidad de soldadura que la que se haya empleado en la instalación de la estructura de seguridad

Welding and installation certificate
 Certificado de instalación y soldadura

Brand/Modelo: Porsche
 Model/Modelo: 911 (964)
 VIN Code/VIN: WPOZZZ96ZKSAC000206
 Reference/Referencia: WWS
 Installation year/Año de instalación: 2004
 Serial No./Nº Serie: 1992
 Welder name/Nombre soldador: Juan Pablo Bando
 ID Number/CIE: 45664535Z
 Welder company/Empresa del soldador: AST Roll Cages
 Welder address/Dirección soldador: Avenida de Goya 64, Torres de Berrellén

Customer/Cliente: [Signature]
 Welder/Soldador: [Signature]

6

Send it to us / Envíenoslo

Once these indications have been made, send the welding sample and the certificate to our address:
 Realizadas todas las indicaciones, envíenos la probeta de soldadura y el formulario a nuestra dirección:

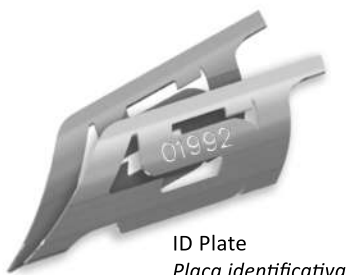
📍 AST Roll Cages - Avenida de Goya 64 - Torres de Berrellén - 50693 - Spain

7

End of the process / Final del proceso

Once we have received all the items mentioned in the previous sections, we will begin the certification process, which may take up to two weeks. If the outcome is favorable, we will send the following items by post to the address originally provided with your order.

Una vez recibidos todos los elementos mencionados en los puntos anteriores, iniciaremos el proceso de certificación, cuya duración puede ser de hasta dos semanas. Si el resultado es favorable, enviaremos los siguientes elementos por correo postal a la dirección indicada originalmente en su pedido.



In the event that the result of the certification procedure is definitively **NON-CONFORM**, it will be up to your national/regional sports federation to determine whether the installed roll cage is valid for the event/championship.
 En el caso de que el resultado del procedimiento de certificación sea definitivamente **NO CONFORME**, tendrá que ser su federación deportiva nacional/regional la que determine si la estructura instalada es válida para la prueba/campeonato.

